

Janów Lubelski dn. 28.11.2016r.

Znak sprawy **OSR 330/44/417/2016**

ZAWIADOMIENIE O WYBORZE OFERTY

Działając na podstawie art. 92 ust 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. - Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2015 r., poz. 2164 z późn. zm.), Miejski Ośrodek Sportu i Rekreacji informuje, że w postępowaniu przetargowym o udzielenie zamówienia publicznego: "**Kompleksowa dostawa gazu ziemnego (sprzedaż i usługa dystrybucji) do obiektu Krytej Pływalni „Otylia” w Janowie Lubelskim**" jako najkorzystniejszą wybrano ofertę firmy:

SIME Polska Trading Sp. z o.o.
ul. Warszawska 31
96-500 Sochaczew
cena: 286 811,83 zł brutto
ilość otrzymanych punktów: **100,00**

Uzasadnienie:

Oferta złożona przez w/w firmę spełnia warunki jakie Zamawiający określił w postępowaniu wobec Wykonawców i na podstawie kryterium oceny ofert została oceniona jako pierwsza spośród złożonych ofert.

Ponadto w w/w postępowaniu oferty złożyli:

- 1) Oferta nr 1:
Energia dla firm S.A.
ul. Wołoska 24
02-675 Warszawa
cena: 293 934,64 zł brutto
ilość otrzymanych punktów: **97,58**

- 2) Oferta nr 2:
SIME Polska Trading Sp. z o.o.
ul. Warszawska 31
96-500 Sochaczew
cena: 286 811,83 zł brutto
ilość otrzymanych punktów: **100,00**

Dyrektor
Miejskiego Ośrodka Sportu i Rekreacji
w Janowie Lubelskim
Krzysztof Deruś